



COMPRESORES DE TORNILLO DE BAJA PRESIÓN SERIE ERB



Que es un compresor ERB

Son compresores que tienen como base los conocidos compresores industriales de tornillo de la serie ER de 8 bar, con soluciones exclusivas para optimizar su funcionamiento a baja presión (2 a 4 bar).

Consiguiéndose mucho más caudal, con menos consumo de energía, que con compresores convencionales.

Estos compresores son la solución ideal para instalaciones de transporte neumático industriales.





Diseño especial para baja presión

Para poder obtener el máximo rendimiento a bajas presiones, los compresores ERB presentan los siguientes diseños exclusivos:

- ✓ Rotor especial con ratio de compresión interno de 3.
- ✓ Doble depósito separador de alta eficacia.
- ✓ Posibilidad de entregar el aire seco y recalentado a altas temperaturas

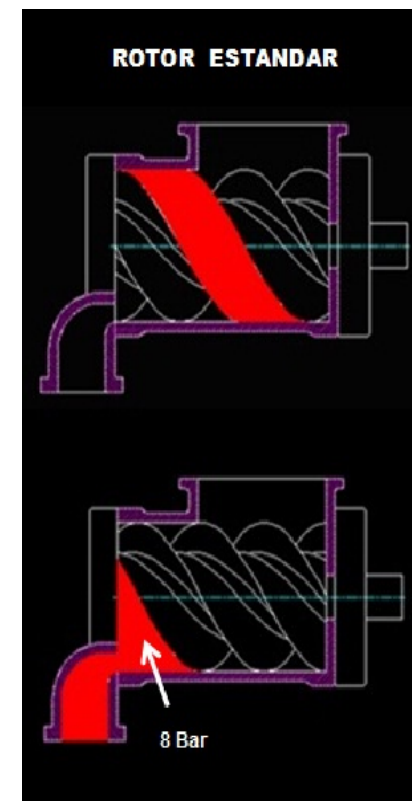


Rotor optimizado

El rotor de la serie ERB representa y nuevo estándar de fiabilidad y rendimiento en compresores de baja presión .

Los rotores estándar están diseñados para operar con máxima eficiencia a más de 7 bar, ya que en estas circunstancias trabajan el 99% de las aplicaciones.

Para que un rotor sea eficiente, el ratio de compresión ha de ser similar a la presión final del compresor, por este motivo el ratio de compresión es 8 en los compresores de 7 o mas bar de presión.

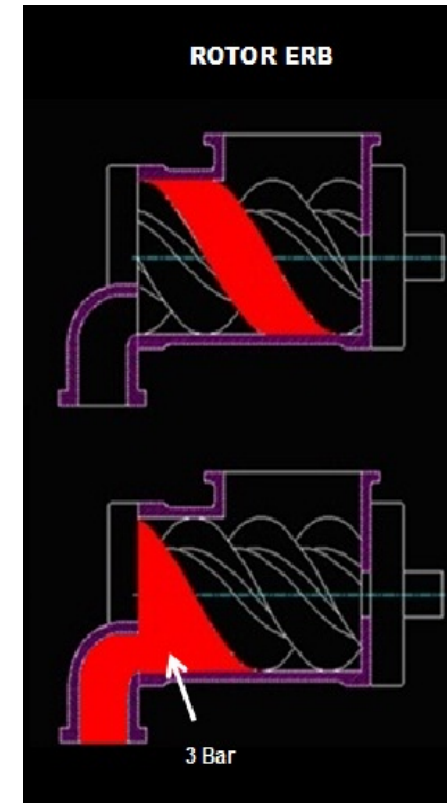




Rotor optimizado

Los rotores de la serie ERB se han desarrollado exclusivamente para trabajar entre 2 y 4 bar, por lo que el ratio interno de compresión es 3.

En los compresores de ratio 8 internamente el aire se comprime a 8 bar, y posteriormente se expande. En los rotores de la serie ERB se comprime a la presión final sin expansión posterior, así consiguen comprimir el mismo caudal de aire con el 15% menor consumo de energía.



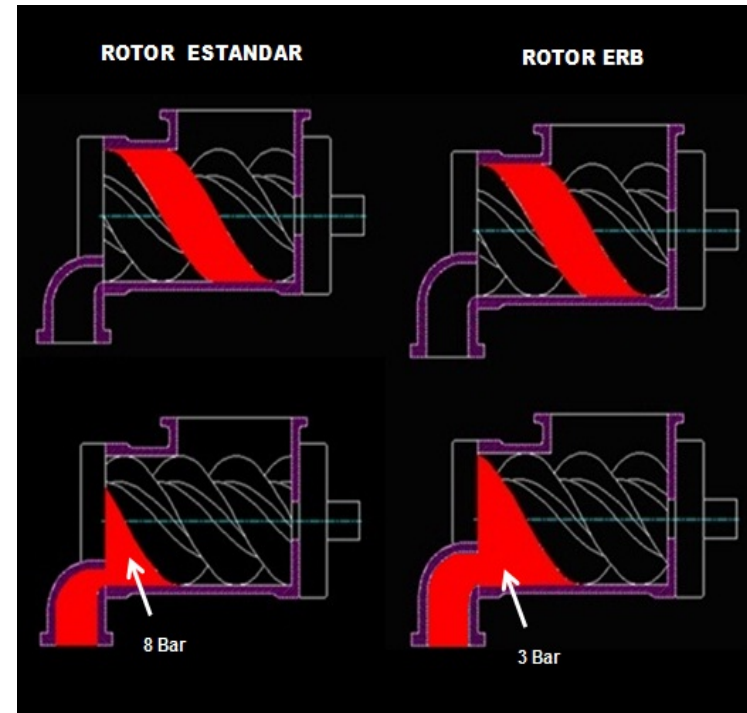


Puerto de salida de grandes dimensiones

El aire a 3 bar ocupa casi tres veces más volumen que a 8 bar.

Para obtener un buen rendimiento en un rotor, es de vital importancia el diseño y el tamaño del puerto de salida.

Por estos motivos el puerto de salida de los rotores ERB, tiene más del doble de sección, que en un compresor de tamaño similar de 8 bar.

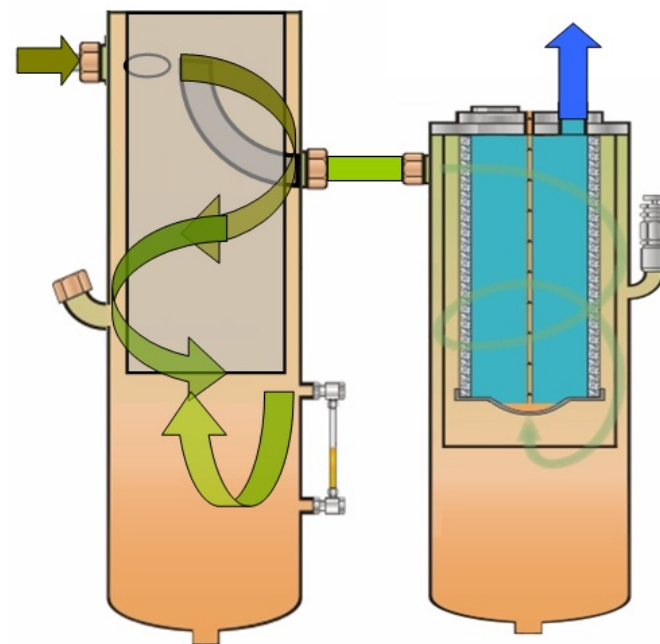




Doble depósito separador de diseño exclusivo

A bajas presiones, la separación del aceite es compleja, ya que el aire ocupa mucho más volumen. Si usáramos separadores convencionales, se producirían condiciones muy distintas a las que se obtienen en las presiones habituales.

Por este motivo, los compresores ERB cuentan con un sistema de separación del aceite, diseñado exclusivamente para trabajar a bajas presiones, este sistema cuenta con dos depósitos separadores, de manera que el primero separa más del 90% del aceite, para pasar después al segundo, donde se encuentra el filtro separador de grandes dimensiones, adecuado al volumen del aire a estas presiones.

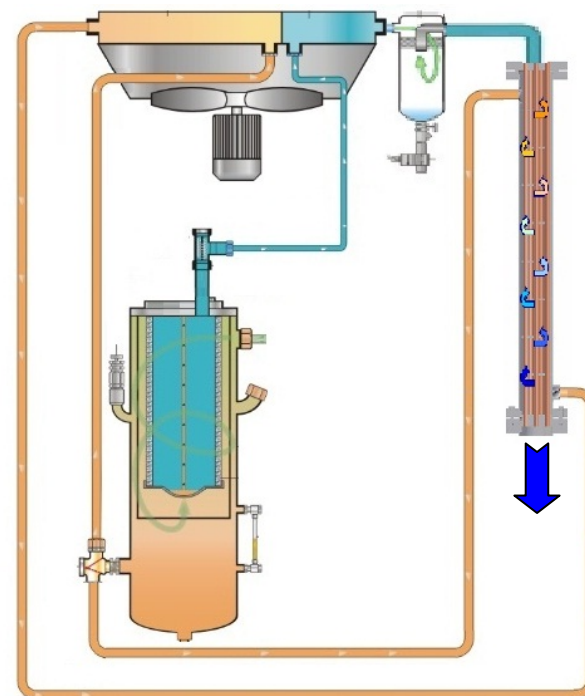




Aire seco y recalentado a altas temperaturas

Mediante un intercambiador de calor multitubular, calentamos el aire que sale del separador de condensados. Obteniendo aire seco a alta temperatura.

Esta opción es muy eficiente, en procesos donde el compresor esta cerca del punto de utilización, ya que cuanto mas caliente esta el aire, mas volumen ocupa, y por tanto mas rendimiento obtenemos en un proceso de transporte neumático.





Gama de compresores

Disponemos de una amplia gama de compresores, para que encuentre la mejor solución a sus necesidades

Modelo	Caudal a 3 bar	Potencia Nominal
ERB-75	21 m ³ /min.	75 KW.
ERB-90	25 m ³ /min.	90 KW.
ERB-110	30 m ³ /min.	110 KW.
ERB-132	38 m ³ /min.	132 KW.
ERB-160	45 m ³ /min.	160 KW.